

Hempadur Mastic 45880

Charakterystyka produktu

Opis

Hempadur Mastic 45880 jest utwardzaną poliamidem, modyfikowaną farbą epoksydową o wysokiej zawartości części stałych. Tworzy twardą i wytrzymałą powłokę, charakteryzuje się dobrymi właściwościami zwilżającymi i utwardzaniem w niskiej temperaturze. Spełnia wymogi dyrektywy UE 2004/42/WE, dyrektywy w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych: podkategoria j.

Zalecane użycie

Hempadur Mastic 45880 jest zalecany jako samogrunтуюca, tolerancyjna farba do stali i betonu lub jako lakier pośredni lub warstwa powierzchniowa w systemach, w których wymagana jest niska zawartość LZO i gruba warstwa. Produkt może być stosowany w przypadku, gdy wymagane są lepsze właściwości powlekania dla poliuretanowych warstw nawierzchniowych. Może być również aplikowany bezpośrednio na powierzchnie z krzemianem cynku lub natryskowo na powierzchnie metalizowane. Produkt może być używany do drobnych napraw w miejscach zanurzonych.

Temperatura pracy:

- Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 120°C [248°F].

Certyfikaty / Zatwierdzenia

- Badanie typu EC wykazało materiał o wolnym rozprzestrzenianiu ognia, gdy jest stosowany jako część uprzednio zdefiniowanego systemu malarskiego. Należy odnieść się do „Deklaracji Zgodności” znajdującej się na hempel.com w celu uzyskania dokładniejszych informacji.
- Spełnia wymagania normy ISO 12944, gdy jest używany jako część wcześniej zdefiniowanego systemu malarskiego. Part 6 C4 High.
- Przetestowano reakcję na ogień (jako część systemu malarskiego z zatwierdzoną farbą podkładową i warstwą nawierzchniową) zgodnie z normą EN13501-1 B-s1, d0.
- Zgodność z amerykańskimi przepisami FDA i unijnymi dotyczącymi kontaktu z suchymi artykułami spożywczymi. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z firmą Hempel.
- Produkt zgodny z normą EN1504-2 Produkty i systemy do ochrony i naprawy konstrukcji betonowych, spełniając tym samym wymagania znaku CE.

Właściwości

- Wszechstronny, może być stosowany zarówno do stali, jak i betonu.
- Nie wymaga bardzo starannego przygotowania podłoża.
- Utwardzanie w niskiej temperaturze.

Bezpieczeństwo produktów

Temperatura zapłonu 25°C [77°F]

Zawartość L.Z.O. w mieszaninie produktu

Prawodawstwo	Wartość
UE	217 g/L [1,81 lb/gal USA]
USA (powłoki)	217 g/L [1,81 lb/gal USA]
USA (regulacyjne)	217 g/L [1,81 lb/gal USA]
Chiny	217 g/L [1,81 lb/gal USA]

Zgodnie z określonym prawodawstwem, patrz szczegóły w Notach objaśniających dostępnych na stronie internetowej hempel.com lub na lokalnej stronie internetowej Hempel. Wartości L.Z.O. mogą się różnić w zależności od odcienia, patrz karta charakterystyki, sekcja 9. ^aDyrektywa UE 2004/42/WE.

Obsługa

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Przed i w trakcie użytkowania należy przestrzegać etykiet bezpieczeństwa na opakowaniach i pojemnikach z farbami oraz przestrzegać wszystkich lokalnych i krajowych przepisów bezpieczeństwa. Zawsze należy zapoznać się z kartą/kartami bezpieczeństwa Hempel dla tego produktu wraz z kartą techniczną produktu.

Tylko do użytku profesjonalnego

Dane produktu

Kod produktu

45880

Składniki produktu

Baza 45889
Utwardzacz 95880

Standardowy odcień* / kod

Stone Grey 12170 **
Jasnoszary 12170

Hempadur Mastic 45880

Szeroki zakres kolorów dostępny w systemie Hempel's tinting.

Połysk

Półpołysk

Objętość zawartość części stałych

80 ± 2%

Ciężar właściwy

1,5 kg/L [12 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

125 µm [5,0 mils]

Aluminium odcień / kod

Aluminium grey 19002

Aluminiowy szary 19002

Połysk

Zapoznaj się z wytycznymi firmy Hempel dotyczącymi powłok pigmentowanych aluminium.

Objętość zawartość części stałych

72 ± 2%

Ciężar właściwy

1,3 kg/L [11 lb/gal USA]

Standardowa grubość suchej powłoki

125 µm [5,0 mils]

Przygotowanie powierzchni

Czystość

- Olej, smar i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie roztworem detergentu.
- Sole, detergenty i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez czyszczenie świeżą wodą pod wysokim ciśnieniem.

Nowe konstrukcje

- Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Beton: Zgodnie ze specyfikacją Hempel.
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.

Konserwacja i naprawy

- Miejscowe czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (Water jetting) do WA 2 (ISO 8501-4).
- Rdza nalotowa do max. FR M (ISO 8501-4).
- Usunąć kurz, ścierniwa i inne zanieczyszczenia.
- Mniejsze obszary można wyczyścić narzędziem elektrycznym do St 2 pod warunkiem, że powierzchnia jest szorstka i niepolerowana.

Chropowatość

- Profil powierzchni Pośredni (G) (ISO 8503-2).

W celu uzyskania szczegółów zapoznaj się z osobnym dokumentem firmy Hempel z wytycznymi dot. przygotowania powierzchni

Aplikacja

Proporcje mieszania składników

Baza 45889 : Utwardzacz 95880

(3 : 1 objętościowo)

Wymieszać dokładnie przed użyciem.

Rozcieńczalnik

Hempel's Thinner 08450

Środek czyszczący

Hempel's Tool Cleaner 99610

Hempadur Mastic 45880

Okres przydatności mieszaniny

Temperatura produktu	20°C [68°F]	15°C [59°F]	30°C [86°F]
Czas indukcji	10 min.	15 min.	0 min.
Okres przydatności mieszaniny (natrysk)	60 min.	90 min.	30 min.
Okres przydatności mieszaniny (pędzel)	1½ godzin	3 godzin	1 godzina

Metoda aplikacji

Narzędzie	Maksymalne rozcieńczenie - objętościowo	Parametry aplikacji
Natrysk bezpowietrzny	5%	Ciśnienie w dyszy: 250 bar [3600 psij] Średnica dyszy: 0.017-0.023"
Natrysk powietrzny	5%	Nie dotyczy.
Pędzel/wałek	5%	Nie dotyczy.
Urządzenie 2K	5%	Ciśnienie w dyszy: 221 bar [3200 psij] Średnica dyszy: 0.017-0.023"

W przypadku aplikacji pędzlem lub wałkiem może być konieczna większa liczba warstw w celu osiągnięcia specyfikowanej grubości powłoki. Podane dane dotyczące natrysku są orientacyjne i mogą ulec korekcie. Podane ciśnienie obowiązuje dla temperatury materiału 20°C [68°F].

Grubość powłoki

Zakres specyfikacji	Cienka	Gruba	Zalecane
Grubość powłoki suchej	100 µm [4,0 mils]	200 µm [8,0 mils]	125 µm [5,0 mils]
Grubość warstwy mokrej	125 µm [5,0 mils]	250 µm [10 mils]	156 µm [6,2 mils]
Wydajność teoretyczna	8 m²/L [326 sq ft/gal USA]	4 m²/L [163 sq ft/gal USA]	6,4 m²/L [261 sq ft/gal USA]

W zależności od przeznaczenia można określić inne grubości powłok produktu. Spowoduje to zmianę wydajności, schnięcia oraz czasu utwardzenia i wymaganego do nałożenia następnej warstwy. W celu uzyskania najlepszej wydajności należy unikać nadmiernej grubości powłoki.

Warunki aplikacji

- Podczas aplikacji temperatura produktu musi być wyższa niż 15°C [59°F].
- Nakładać tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze wyższej o min. 3°C [5°F] od punktu rosy w celu uniknięcia kondensacji.
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powierzchni musi być wyższa niż -5°C [23°F].
- Maksymalna temperatura materiału powinna wynosić 43°C [109°F].

Wilgotność względna:

- Podczas utwardzania wilgotność względna musi wynosić poniżej 85%.

Schnięcie i nakładanie kolejnych warstw

Kompatybilność produktu

- Poprzednia powłoka: Brak lub zgodnie ze specyfikacją Hempel.
- Następną powłoką: Brak lub zgodnie ze specyfikacją Hempel.

Czas schnięcia:

Temperatura powierzchni		-5°C [23°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Powierzchniowo sucha	godzin	36	20	2½	1
Twarde suche	godzin	48	25	3½	1½
Pełne utwardzenie	dni	75	30	7	3

Ustalono dla grubości powłoki suchej 125 mikronów [5.0 mils] w warunkach standardowych, szczegółowe informacje znajdują się w Notach wyjaśniających firmy Hempel.

Hempadur Mastic 45880

Nakładanie kolejnych warstw

Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w tabeli nakładania powłoki

Nazwa produktu		0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]	40°C [104°F]
Środowisko, średnie					
Hempadur Mastic 45880	Min.	54 godz.	6 godz.	4½ godz.	3½ godz.
	Max	Wyd.*	Wyd.*	Wyd.*	Wyd.*
Hempathane HS 55610	Min.	54 godz.	6 godz.	4½ godz.	3½ godz.
	Max	Wyd.*	Wyd.*	Wyd.*	Wyd.*
Środowisko, ostre					
Hempadur Mastic 45880	Min.	4 d.	10 godz.	7½ godz.	5½ godz.
	Max	Wyd.*	Wyd.*	Wyd.*	Wyd.*
Hempathane HS 55610	Min.	4 d.	10 godz.	7½ godz.	5½ godz.
	Max	27 d.	72 godz.	54 godz.	40 godz.

Wyd.*: W zależności od rzeczywistych warunków ekspozycji powlekana powierzchnia nadaje się do przemalowania/ponownego pokrycia przez dłuższy okres. Należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Hempel w celu zasięgnięcia opinii.

Dane dotyczące czasu do nakładania kolejnych warstw obejmują produkty o tym samym generycznym składzie chemicznym.

Dalsze informacje – patrz specyfikacja Hempel

Warunki schnięcia

- Aby uzyskać określony czas schnięcia, ważne jest utrzymanie odpowiedniej wentylacji podczas aplikacji, schnięcia i utwardzania.

Uwagi dotyczące przemalowania

- W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania należy powierzchnię przeszorstkować w celu uzyskania odpowiedniej przyczepności międzywarstwowej.
- Przed aplikacją, powierzchnia musi być sucha i czysta.

Inne uwagi

- W warunkach zewnętrznych powłoki farb epoksydowych mają tendencję do kredowania. Nie ma to wpływu na właściwości powłoki.
- Specyfikacja Hempel zastępuje wszystkie zalecenia podane w kartach katalogowych produktu.

Przechowywanie

Czas składowania

Temperatura otoczenia	25°C [77°F]
Baza	36 miesiące
Utwardzacz	36 miesiące

Czas przechowywania liczy się od daty produkcji przy założeniu, że przechowywanie odbywa się w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach. Po tym czasie należy przeprowadzić kolejną kontrolę jakości. Magazynowanie w podwyższonej temperaturze może skrócić czas przechowywania. W celu uzyskania porady prosimy o kontakt z firmą Hempel.

Warunki przechowywania

- Produkt należy przechowywać zgodnie z kartą charakterystyki, etykietą i lokalnymi przepisami. Przechowywać w suchym, zacienionym, chłodnym i dobrze wentylowanym miejscu, z dala od źródeł ciepła i zapłonu. Pojemniki muszą być szczelnie zamknięte. Stosować z zachowaniem środków ostrożności.

Ślad węglowy

Grubość powłoki suchej	1 µm	1 mil
GWP (Potencjał globalnego ocieplenia)	6,3 g CO ₂ e/m ²	0,033 lb CO ₂ e/ft ²

Ślad węglowy odnosi się do 1 metra kwadratowego powierzchni o grubości powłoki suchej wynoszącej 1 mikron / mil.

Zakres obejmuje surowce, transport do fabryki Hempel, procesy produkcyjne Hempel oraz wszelkie lotne związki organiczne emitowane podczas oraz po stosowaniu produktu.

Jest on obliczany na podstawie standardowego odcienia zdefiniowanego w niniejszym dokumencie PDS. Wartości mogą różnić się w zależności od odcienia.

Hempadur Mastic 45880

Dodatkowe dokumenty

Dodatkowe informacje dostępne są na stronie firmy Hempel – <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> lub na lokalnej stronie firmy Hempel:

- Uwagi wyjaśniające do karty charakterystyki produktu.
- Metody nakładania.
- Podłoża.
- Przygotowanie powierzchni.
- Instrukcja aplikacji tego produktu.
- Naprawa i konserwacja.

Niniejsza Karta Techniczna Produktu ("KTP") odnosi się do dostarczonego produktu ("Produkt") i może być okresowo aktualizowana. W związku z powyższym kupujący/stosujący powinien mieć na uwadze KTP dostarczoną wraz z odpowiednią partią Produktu (a nie jej wcześniejszą wersję). Oprócz KTP kupujący/stosujący może otrzymać niektóre lub wszystkie poniższe specyfikacje, oświadczenia i/lub wytyczne wymienione poniżej lub dostępne na stronie internetowej Hempel w sekcji „Produkty” pod adresem www.hempel.com ("Dokumenty Dodatkowe"):

Nr.	Opis dokumentu	Lokalizacja/komentarze
1.	Oświadczenie Techniczne	Jednorazowe szczególne porady udzielane na żądanie w odniesieniu do konkretnych projektów
2.	Specyfikacja	Wydawana tylko dla konkretnych projektów
3.	KTP	Niniejszy dokument
4.	Objaśnienia do KTP	Dostępne pod adresem www.hempel.com oraz zawierające istotne informacje na temat parametrów testowania Produktu
5.	Instrukcja Aplikacji	Jeżeli jest dostępna, znajduje się na stronie www.hempel.com
6.	Ogólne wytyczne techniczne (np. dotyczące nakładania)	Jeżeli są dostępne, znajdują się na stronie www.hempel.com

W razie wystąpienia rozbieżności pomiędzy informacjami zawartymi w KTP a informacjami zawartymi w Dokumentach Dodatkowych, pierwszeństwo mają informacje w kolejności wskazanej powyżej. W takim przypadku należy również skontaktować się z przedstawicielem Hempel w celu uzyskania wyjaśnień. Ponadto kupujący/stosujący musi działać w zgodzie z odpowiednią Kartą Charakterystyki („KCH”) dostarczaną z każdym Produktem, którą można również pobrać ze strony www.hempel.com.

Hempel nie ponosi odpowiedzialności za wady w przypadku, gdy stosowanie Produktu nie było w pełni zgodne z zaleceniami i wymaganiami określonymi w odpowiednich KTP i Dokumentach Dodatkowych. Informacje i warunki zawarte w niniejszych zastrzeżeniach mają zastosowanie do tej KTP, Dokumentów Dodatkowych oraz wszelkich innych dokumentów dostarczonych przez Hempel w związku z Produktem. Dodatkowo Produkt jest dostarczany oraz wszelka pomoc techniczna udzielana jest zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży, Dostaw i Usług Hempel, chyba że wyraźnie uzgodniono inaczej na piśmie.